

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

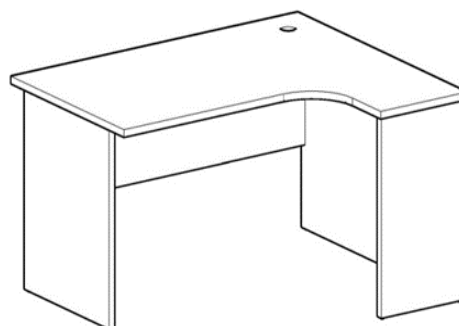
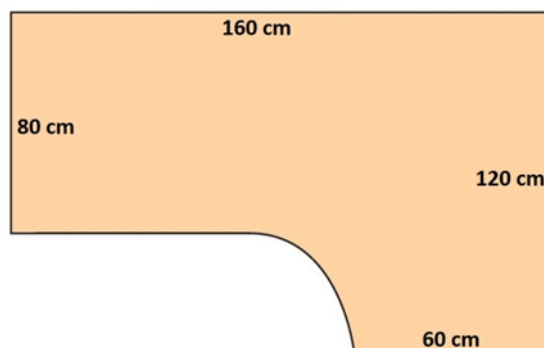
Cz. I - Dostawa wraz z montażem mebli do pokoju nr 228

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem wyposażenia meblowego dla pomieszczeń biurowych Portu Lotniczego Rzeszów- Jasionka sp.z.o.o. – pokój nr 208.

1. Wymagania dodatkowe:

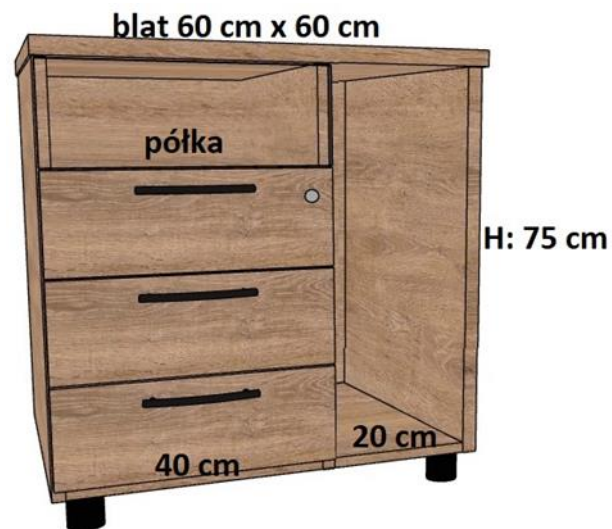
Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dostarczył przedmiot zamówienia w terminie maksymalnie dwóch tygodni od udzielonego zamówienia. Miejszem dostawy jest siedziba Zamawiającego

2. Zakres zamówienia dla cz. I obejmuje następujące wyposażenie meblowe : **BIURKO** kształtowe (w łuk) w literę L na nogach płytowych, łuk w prawa stronę, wymiar: 160x120, głębokość blatu prawego: 60 cm, wysokość 75 cm, kolor: dąb dziki



SZAFKA POD DRUKARKE

Wymiary blatu: szerokość min. 60 cm, szerokość max. 65 cm, głębokość 60 cm (licowana z biurkiem) wysokość 75 cm, 3 szuflady o szerokości do 40 cm + półka + przestrzeń boczna otwarta, kolor: dąb dziki uchwyty: metalowe, kolor czarny



SZAFKA UBRANIOWA Z PÓLKAMI

Wysokość min. 240 cm, wysokość max. 260 cm, szerokość 80 cm, głębokość 45 cm, wysuwany drążek na ubrania, kolor: dąb dziki, kolor pleców: biały uchwyty: metalowe, kolor czarny





SZAFA AKTOWA

wysokość min. 240 cm, wysokość max. 260 cm, szerokość 40 cm, głębokość 45 cm,
3 półki zasłonięte frontem w kolorze dąb dziki, Kolor korpusu: dąb dziki, kolor pleców: biały
uchwyty: metalowe, kolor czarny





KOMODA

Komoda z półkami, z drzwiami na zawiasach,
wysokość min. 115 cm, wysokość max. 120 cm, szerokość 160 cm, głębokość 45 cm,
3 półki zasłonięte frontem w kolorze dąb dziki, Kolor korpusu: dąb dziki uchwyty: metalowe, kolor czarny





STÓŁ

Stół o wymiarach 140x80 cm, wysokość 75 cm, grubość blatu 5 cm,

Blat z płyty laminowanej oklejony obrzeżem z PCV czarne nogi metalowe malowane proszkowo w formie prostokąta, kolor blatu: dąb lancelot





KRZESŁA

Krzesło tapicerowane z oparciami (podłokietnikami), materiał: welur, kolor materiału: czarny
Obrotowa podstawa z funkcją powrotu do pierwotnej pozycji,
Kolor nogi: czarny mat, Wysokość krzesła: 89-90 cm
Szerokość: 60 cm, Wysokość siedziska: 50 cm
Głębokość siedziska: 45 cm





Cz. II- dostawa z montażem mebli w części biurowej oraz części socjalnej pomieszczeń działu IT

Przedmiotem zamówienie jest dostawa mebli dla części biurowej oraz dostawa kuchni w zabudowie stolarskiej do pomieszczeń działu It.



Lp.	Nazwa	Opis	Wymiary (Sz x G x W)	Ilość
CZĘŚĆ BIUROWA				
1	Biurko narożne + nakastlik	Biurko: Grubość blatu: 32mm Kolor blatu: dąb craft szary Nogi: metalowe, czarne, w postaci ramy Przepusty kablowe: Tak, tworzone na miejscu podczas montażu Nakastlik/szafeczka: Ilość szuflad: minimum 3 Kolor: dąb craft szary Kółeczka do przemieszczania z funkcją hamulca	Biurko: 120x120x75 Nakastlik: 40x60x75 Wymiary powyższe są szacunkowe, należy dostosować wymiar szafki do wymiaru biurka.	5
2	Biurko prostokątne + nakastlik	Biurko: Grubość blatu: 32mm Kolor blatu: dąb craft szary Nogi: metalowe, czarne, w kształcie litery "T" Przepusty kablowe: Tak, tworzone na miejscu podczas montażu Nakastlik/szafeczka: Ilość szuflad: minimum 3 Kolor: dąb craft szary Kółeczka do przemieszczania z funkcją hamulca	Biurko: 180x80x75 Nakastlik: 40x60x70 Wymiary nakastlika są szacunkowe. Należy dostosować je do wysokości biurka.	14
3	Szafka stojąca	Szafka stojąca na plastikowych nóżkach (nóżki wysokości 3-5 cm) Kolor: dąb craft szary Ilość półek: 2 (z możliwością regulacją wysokości) Zamykana na kluczyk: Tak	80x60x75	8
4	Szafa na ubrania	Szafa na ubrania z półką na górze. W szafie znajdować ma się drążek na wieszaki. Kolor: dąb craft szary Liczba drzwi: 2 Rodzaj drzwi: skrzydłowe Zamykana na kluczyk: Tak	80x60x200 Wysokość szafy jest szacunkowa	8
5	Szafa na dokumenty	Szafa na dokumenty z 5 półkami z możliwością regulacji wysokości. Kolor: dąb craft szary Liczba drzwi: 2 Rodzaj drzwi: skrzydłowe Zamykana na kluczyk: Tak	80x60x200 Wysokość szafy jest szacunkowa	8



CZĘŚĆ SOCJALNA (zdjęcie poglądowe mebli z prawej strony)

6	Szafka kuchenna dolna stojąca 80cm	Ilość drzwi: 2 Rodzaj drzwi: skrzydłowe Korpus: płyta meblowa / kolor popielaty Fronty: płyta meblowa / kolor popielaty Kolor klamek: czarny	80x60x85 Wysokość jest szacunkowa	2
7	Szafka kuchenna górna wisząca 80 cm	Ilość drzwi: 2 Rodzaj drzwi: skrzydłowe Korpus: płyta meblowa / kolor popielaty Fronty: płyta meblowa / kolor popielaty Kolor klamek: czarny	80x40x60 Wysokość jest szacunkowa	2
8	Szafka kuchenna dolna stojąca 60 cm	Ilość drzwi: 1 Rodzaj drzwi: skrzydłowe Korpus: płyta meblowa / kolor popielaty Fronty: płyta meblowa / kolor popielaty Kolor klamek: czarny	60x60x85 Wysokość jest szacunkowa	2
9	Szafka kuchenna górna wisząca 60 cm	Ilość drzwi: 1 Rodzaj drzwi: skrzydłowe Korpus: płyta meblowa / kolor popielaty Fronty: płyta meblowa / kolor popielaty Kolor klamek: czarny	60x40x60 Wysokość jest szacunkowa	2
10	Szafka kuchenna dolna stojąca 60 z szufladami	Ilość szuflad: 3 Szuflada na sztucce + 2 szuflady jednakowej wysokości Korpus: płyta meblowa / kolor popielaty Fronty: płyta meblowa / kolor popielaty Kolor uchwytów do szuflad: czarny	60x60x85 Wysokość jest szacunkowa	1
11	Blat kuchenny	Kolor: dąb ferrara / odpowiednik u innego producenta	Wg projektu	1
12	Stół kuchenny prostokątny	Grubość blatu: minimum 30mm Kolor: dąb ferrara / odpowiednik u innego producenta	200x150	1
13	Krzesełko kuchenne	-	-	6
14	Wieszak na kurtki wolnostojący	Kolor: czarny	-	1





Cz. III- dostawa i montaż mebli w pomieszczeniach biurowych Portu Lotniczego Rzeszów -Jasionka sp.z.o.o. – pok. 3.16 i pok. 3.17

Pokój 3.16

<u>Lp.</u>	<u>Nazwa</u>	<u>Kolor</u>	<u>Nr rys.</u>	<u>Ilość</u>
1.	Biurko	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 1	<u>4</u>
2.	Kontener podbiurkowy	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 2	<u>4</u>
3.	Szafka przybiurkowa z drzwiami przesuwными	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 3	<u>2</u>
4.	Szafa z drzwiami przesuwными, WYS. 3 OH	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 4	<u>3</u>
5.	Szafa półotwarta szer. 60 cm wys.5OH	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 5	<u>1</u>
6.	Szafa ubraniowa	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 6	<u>1</u>
7.	Przegroda tapicerowana	Popiel jasny	Rys. nr 7	<u>2</u>
8.	Blenda Osłona przednia biurka	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 8	<u>1</u>
9.	Stół do rozmów	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 9	<u>1</u>
10.	Krzesło	Szary stelaż czarny	Rys. nr 11	<u>3</u>
11.	Zabudowa lamelowa	Dziki Dąb R3217	Rys. nr 12	<u>2</u>

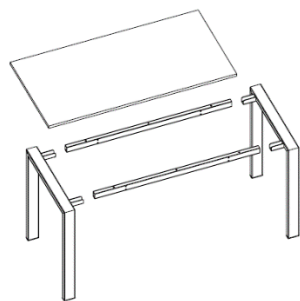


Pokój 3.17

Lp.	Nazwa	Kolor	Nr rys.	Ilość
1.	Biurko	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 1	2
2.	Kontener podbiurkowy	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 2	2
3.	Szafka przybiurkowa z drzwiami przesuwными	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 3	1
4.	Szafka przybiurkowa z drzwiami przesuwными i nawiasem	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 13	1
5.	Szafa ubraniowa	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 6	1
6.	Blenda osłona przednia biurka	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 8	2
7.	Szafka z drzwiami przesuwными pod drukarkę	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 3	1
8.	Szafka z drzwiami żaluzjowymi-zabudowa sprzętu	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 14	1
9.	Donica z nasadzeniem	Dąb dziki R3217 Grafit U164	Rys. nr 16	1
10.	Zabudowa lamelowa 1	Szary stelaż czarny	Rys. nr 17	1
11.	Zabudowa lamelowa 2	Dziki Dąb R3217	Rys. nr 18	1



1. BIURKO PRACOWNICZE BP1 (160X80)



RYS. NR 1

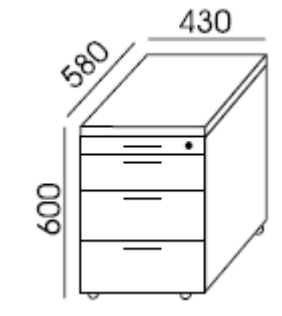
Blaty biurki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatów oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blatach, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurki: 2x noga zewnętrzna. Noga biurki typu N spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 60x20mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. W nogę biurki wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymagania, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-



EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

2. KONTENER PODBIURKOWY JEZDNY Z SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ KO1

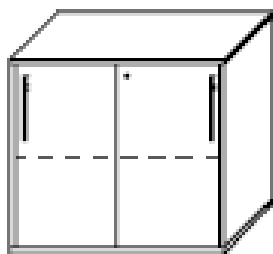


RYS. NR 2

wygląd i wymiary jak na rys poglądowym. Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej. Dna szuflad wykonane z płyty grubości 12mm, pozostałe elementy wykonane z płyty grubości 18mm. Plecy kontenera wpuszczane między boki i wieńce. Krawędzie wieńca górnego zabezpieczone obrzeżem PCV/ABS o grubości 2mm, pozostałe krawędzie oklejone PCV/ABS 0,8mm. Szuflady z bokami metalowymi osadzone na prowadnicach rolkowych długości 400mm z wysuwem $\frac{3}{4}$. Wysokość szuflad – 86mm. W górnej szufladzie piórnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wysuwany na prowadnicach kulkowych. Zamek centralny z możliwością zastosowania klucza Master. Kluczyki numerowane z możliwością ich domówienia. Kontener osadzony na kółkach skrętnych, plastikowych w kolorze czarnym. Uchwyty o rozstawie 128mm i długości całkowitej 152mm w kształcie litery „C” w kolorze chrom mat. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.



3. SZAFKA PRZYBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi A20



RYS. NR 3

Szafa o wymiarach: **80 cm x 45 cm x 75 cm** - 2 sztuki

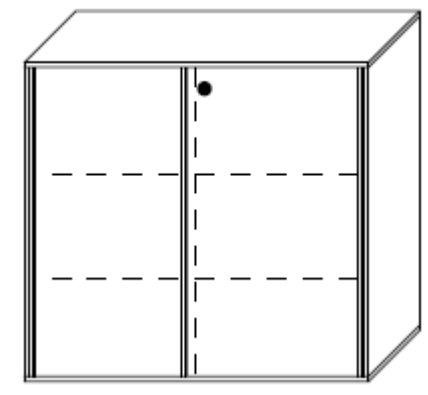
Szafa o wymiarach: **110 cm x 45 cm x 75 cm** - 1 sztuka

Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylne wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w



zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńce górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 2 przestrzenie na segregatory.

4. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI 30H – N327



RYS. NR 4

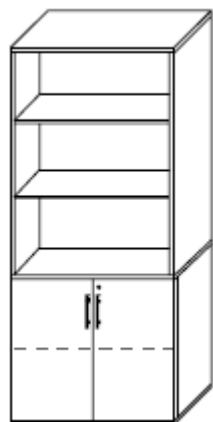
Szafka o wymiarach **120 cm x 45 cm x 110 cm**

Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylnie wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek



zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńce górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 3 przestrzenie na segregatory.

5. SZAFKA AKTOWA PÓŁOTWARTA PS03/N/P



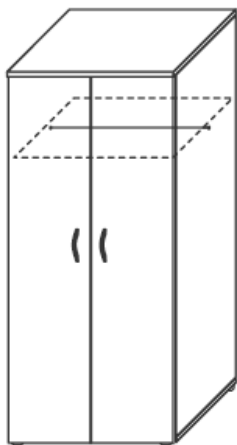
RYS. NR 5



////////////////////////////////////
Szafa o wymiarach **60 cm x 40 cm x 183 cm (częściowo otwarta, 2 OH zamknięte, 3OH otwarte)**, wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 50H (4 półki – 5 przestrzeni OH), w tym dwie dolne przestrzenie zamknięte drzwiami uchylnymi, trzy górne przestrzenie regał otwarty. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm, po pięć napunktowań na półkę. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach, wyposażone w cichy domyk. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy, uchwyty aluminiowe w kształcie litery T oraz listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem.

6. Szafa ubraniowa dwudrzwiowa z drążkiem PS06/P

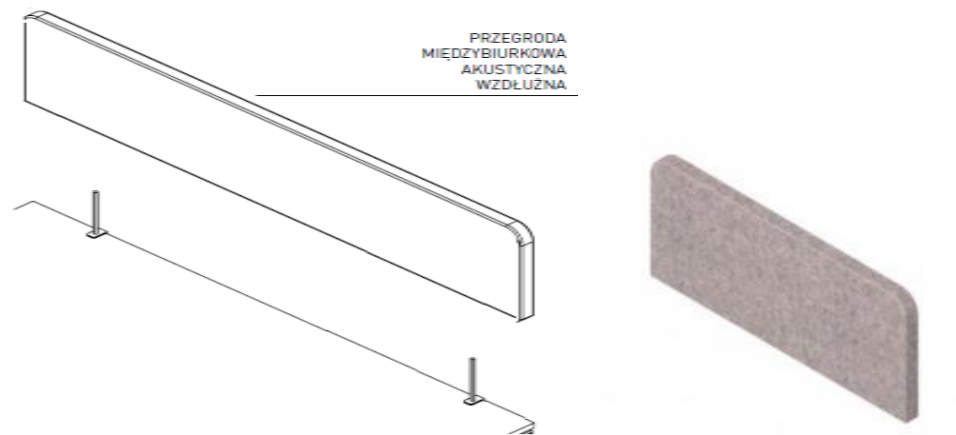


RYS. NR 6

Szafa ubraniowa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 60 cm, wysokość 183 cm, wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty. Wykonana z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie w strukturze perełkowej o właściwościach antyrefleksyjnych, wzmocnionych powłoką w postaci podwójnej warstwy żywicy melaminowej gr. min. 0,15 mm, zapewniającej zwiększoną odporność na zabrudzenia, czynniki chemiczne, wysoką temperaturę, odbarwienia oraz ścieralność powierzchni. Dokumenty potwierdzające jakość płyty należy dołączyć do oferty. Wieniec górny, fronty oraz przednia krawędź półki oklejone obrzeżem 2mm zaoblonym promieniem 2 mm, pozostałe elementy oklejone obrzeżem 1mm również zaoblone. Korpus, półka i drzwi wykonane z płyty grubości 18mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości 25mm, plecy wpuszczane w wyfrezowane w bokach rowki, wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej grubości 12 mm w kolorze mebla. Nie dopuszcza się pleców nakładanych. Usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Elementy korpusu oraz wieniec górny połączone ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych. Szafa posiada 3 zawiasy z dożywotnią gwarancją na skrzydło drzwi, kąt rozwarcia do 180°. Zamek patentowy z dożywotnią gwarancją, w komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany. Półka mocowana na stałe – wysokość komory 20cm, oklejona obrzeżem z 3 stron (krawędź przednia 2mm, krawędzie boczne 1mm). Pod półką drążek stalowy – chromowany na wieszaki. Wieniec górny licowany z drzwiami szafy, wieniec dolny chowany za drzwiami szafy. Szafa musi posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy, stopki mocowane w 2 płaszczyznach – do boku i do cokołu szafki. Uchwyty stalowe kolor aluminium matowe o rozstawie min. 128 mm, forma prosta. Nie dopuszcza się innego sposobu montażu szaf.

7. PRZEGRODA TAPICEROWANA PT1





RYS. NR 7

Przegroda o wymiarach (SxWxG) 160 cm x 32 cm x 4 cm- ekran akustyczny o całkowitej grubości 40 mm. Konstrukcja z tworzywa drewnopodobnego i sklejki (grubość 30 mm) oklejonej obustronnie pianką o grubości 5 mm. Przegrody tapicerowane tkaninami, które posiadają: Atest Higieniczny PZH, Certyfikat w zakresie badań odporności na zapalenie, wysoką temperaturę, chemikalia oraz właściwości dymotwórczych w procesie spalania. Konstrukcja przegród ramowa. Górne narożniki ekranów zaokrąglone. Przegroda akustyczna o charakterze modułowym i obustronnie pochłaniającym dźwięk, poprzez zastosowanie pianki poliuretanowej, której elastyczność i trwałość ma potwierdzone akustyczne właściwości izolujące. Przegrody między biurkowe (wzdłużne) montowane za pomocą uchwytów metalowych wyposażonych w trzpień do nałożenia przegrody, wsuwanych na blat biurka. Przegroda tapicerowana tkaniną o parametrach: Skład: 100 % czysta wełna

Gramatura: 460 g/m² Wytrzymałość na ścieranie: min. 50 000 cykli Martindale (ISO 12947-2)

Oporność na światło: 5 (ISO 105-B02) oporność na wybarwienie pod wpływem światła UV

Oporność na pilling (ISO 12945-2) Atest trudnopalności: EN 1021-1:2006

Kolorystyka tapicerki: POPIEL JASNY (do potwierdzenia z Zamawiającym na etapie realizacji zamówienia)

8. Blenda – BD-1

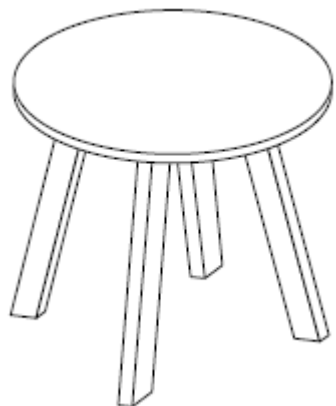




RYS. NR 8

Blenda podbiurkowa długość 146 cm, wysokość 31 cm wykonaną z płyty laminowanej gr. 18 mm w kolorze blatu R3217, mocowana do blatu za pomocą metalowych kątowników w kolorze stelaża.

9. STÓŁ DO ROZMÓW ST-1



RYS. NR 9

Stół o średnicy 80 cm i wysokości 75 cm . Blat biurka z płyty wiórowej melaminowanej posiadającej klasę higieny E-1, grubość blatu 25 mm, krawędzie płyt wykończone trwałą doklejką PCV grubości 2 mm wtapianą na gorąco. Blat przykręcony na stałe do stelaża za pomocą śrub metrycznych wkręcanych w metalowe mufy zamontowane w blacie. Nogi (4 sztuki) stelaża stalowe malowane



proszkowo, nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm. Nogi wyposażone w regulator poziomu PCV o zakresie regulacji min. 0-5 mm. Nogi umieszczone pod blatem skośnie – jak na powyższym rysunku pogładowym.

10. KRZESŁO DO ROZMÓW KR1



RYS. NR 11

Wymagane wymiary:

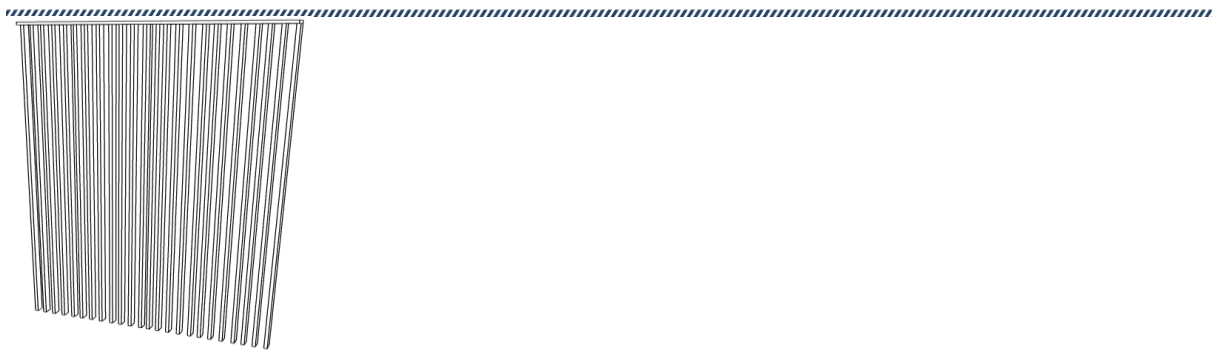
- Wysokość krzesła 730 mm
 - Szerokość krzesła 575 mm
 - głębokość krzesła 550 mm
 - Szerokość siedziska 450 mm
 - Wysokość siedziska 450 mm
 - Głębokość siedziska 430 mm
 - Wysokość oparcia 290mm
 - Szerokość pomiędzy podłokietnikami 520mm
- Krzesło powinno posiadać:
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubelka



- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią
- Podstawa wykonana z giętego na kształt widoczny na rysunku pogładowym, o średnicy 12 mm malowanego proszkowo na kolor czarny
- Pręty w dolnej części wyposażone w filcowe ślizgi
Fotel tapicerowany tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż :
- Skład : 100% poliester
- Ścieralność : 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²
Wymagane dokumenty:
- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą PCA dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07/AC:2013-09 poziom 2 , PN-EN 1022:2019-03 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1335-2:2019-3, w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych

11. ZABUDOWA LAMELOWA LM-1



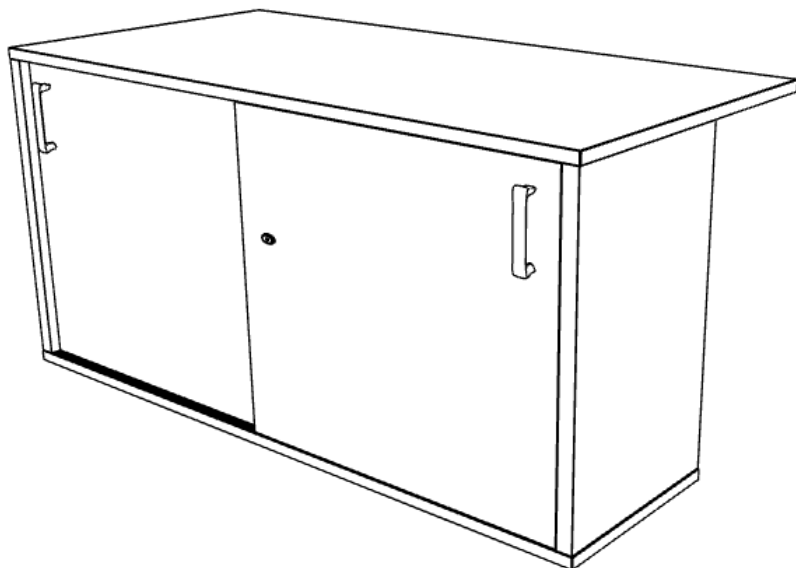


RYS. NR 12

Zabudowa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej gr. 18 mm o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Kolor lameli dostosować do koloru mebli. Kolor : dąb dziki R3217 / U164, wymiary: szer. pasków: 4 cm dł. ok. 260 cm – do zweryfikowania podczas wizji lokalnej. ok. 15 sztuk. Lamlele mocowane w sposób niewidoczny do ściany. U góry lamlele wykończyć dodatkową listwą wykonaną w standardzie pozostałych lamlele. Lamlele - szerokość ozdoby na ścianie – ok. 100-120 cm – pomiary pobrać z natury. W lamlelech należy przewidzieć otwory np. na gniazdka elektryczne, itp.

12. SZAFKA PRZYBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi I NAWISEM A-20/140/ NAWIS 25 CM



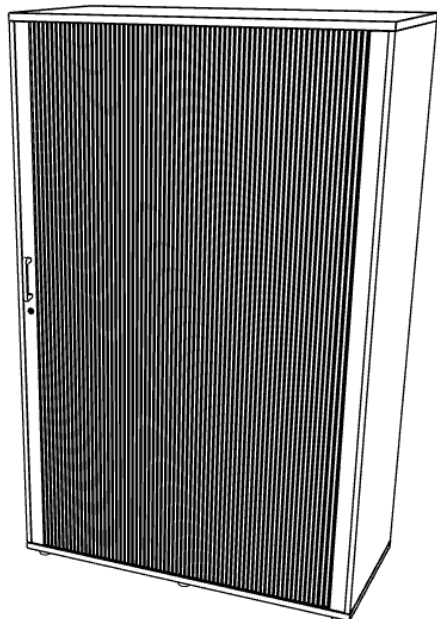


RYS. NR 13

Wygląd jak na rysunku nr 13, standard wykonania jak SZAFKA PRZYBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI A20 – poz. nr 3.

13. SZAFKA Z DRZWIAMI ŻALUZYJOWYMI - ZABUDOWA SPRZĘTU SZŻ





RYS. NR 14

Szafa z drzwiami żaluzjowymi o wymiarach: 120x60x183 h wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. Elementy widoczne oklejone obrzeżem ABS 1 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 2 mm. Korpus wykonany z płyty grubości 18 mm, fronty wykonane z płyty grubości min. 16 mm, wieniec górny, dolny i **wszystkie półki** wykonane z płyty grubości 25 mm oklejony obrzeżem ABS o grubości 2 mm i promieniu R=3. Plecy szafy wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej grubości min. 12 mm w kolorze mebla. Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane rowki w bokach i i wieńcu górnym szafki, dodatkowo przymocowane do ścianek bocznych kątownikami. Nie dopuszcza się pleców nakładanych. Usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Szafa musi posiadać drzwi typu żaluzjowego wykonanego z tworzywa w kolorze aluminium RAL9006. Drzwi szafy wyposażone w zamek z 2 kluczami łamanymi. Drzwi żaluzjowe przesuwane w bok po prowadnicach wykonanych z aluminium umieszczonych w wyfrezowanych rowkach tak aby nie zabierać przestrzeni segregatorowej. Szafa musi posiadać półki konstrukcyjne wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpięciu (zabezpieczone przed wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki wchodzącej w tworzywowy element montowany w półce, system montażu półki ma powodować dociąganie boków szafy) z



możliwością regulacji w 5 pozycjach, co 32 mm. Wszystkie krawędzie półek oklejone obrzeżem. Głębokość półek min. 50 cm. Wieniec górny licowany z drzwiami szafy, wieniec dolny chowany za drzwiami szafy. W szafie należy przewidzieć konieczność wycięcia otworów koniecznych do przeprowadzenia okablowania do sprzętu elektronicznego oraz większego otworu w plecach szafy koniecznych w dostępie do ewentualnych urządzeń elektrycznych umieszczonych na ścianie za szafą. Szafa musi posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy, stopki mocowane w dwóch płaszczyznach – do boku i do cokołu szafy. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 125 mm. Szafa posiada 5 przestrzeni na segregatory. Nie dopuszcza się innego koloru, struktury i standardu wykonania szafy ze względu na duże odciążenia szafy.

14. DONICA NA STELAŻU DST1

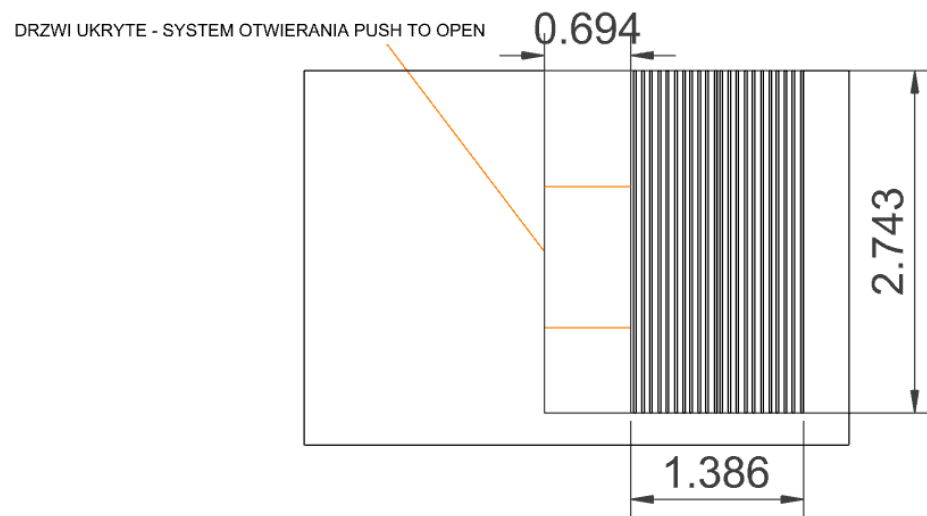


RYS. NR 16

Donica o wymiarach szerokość: 90 cm, głębokość: 43 cm, wysokość: 30 cm, w całości wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18mm z obrzeżem ABS. Konstrukcja donicy bez widocznych z zewnętrznej strony okuć. Donica umieszczona na stelażu metalowym wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju 2x2cm w kolorze czarnym. Stelaż o wymiarach: 90x43x45h. Stelaż musi posiadać stopki z możliwością poziomowania. Stelaż w formie zamkniętej płozy połączony pod donicą za pomocą 2 trawersów wykonanych z płaskownika metalowego w kolorze RAL7016. Donica przykręcana do stelaża od spadu w sposób niewidoczny



15. ZABUDOWA LAMELOWA 1 - ZL1

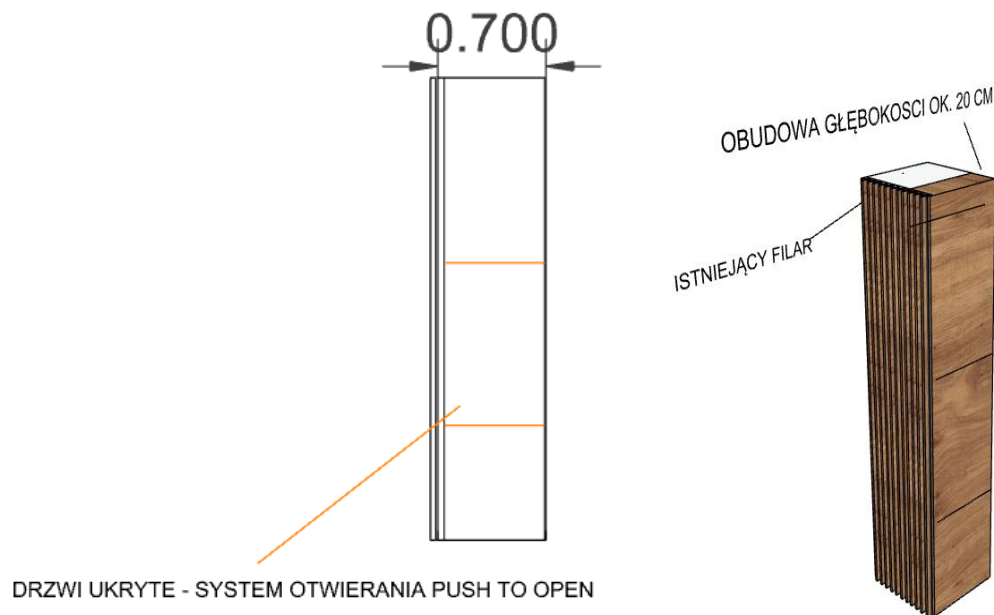


RYS. NR 17

Zabudowa lamelowa wykonana w standardzie LM-1, wygląd jak na rysunku poglądowym nr 17. Obok zabudowy zabudowa wykonana z płyty laminowanej gr. 18 mm. Głębokość zabudowy ok. 5 cm. W zabudowie tej należy zamontować drzwi otwierane w systemie push to open. Drzwi te mają umożliwić dostęp do sprzętu zamontowanego w ścianie na której znajduje się zabudowa. Podane na rysunku poglądowym wymiary są orientacyjne. Przed wykonaniem zabudowy wymaga się dokonania pomiaru z natury.

16. ZABUDOWA LAMELOWA 2 - ZL2





RYS. NR 18

Zabudowa lamelowa wykonana w standardzie LM-1, wygląd jak na rysunku poglądowym nr 17. Na froncie filara zabudowa wykonana z płyty laminowanej gr. 18 mm. Głębokość zabudowy ok. 20 cm, wysokość lameli i zabudowy ok. 300 cm. W zabudowie tej należy zamontować drzwi otwierane w systemie push to open. Drzwi te mają umożliwić dostęp do sprzętu zamontowanego w ścianie na której znajduje się zabudowa. Podane na rysunku poglądowym wymiary są orientacyjne. Przed wykonaniem zabudowy wymaga się dokonania pomiaru z natury.



Cz. IV dostawa wraz z montażem mebli w pomieszczeniach biurowych Portu Lotniczego Rzeszów – Jasionka sp.z.o.o. - pokój nr 116

BIURKO – 1 sztuka

Biurko kształtowe (w łuk) w literę L na nogach płytowych, łuk w **prawą** stronę,
wymiar: 150x110, głębokość blatu prawego: 50 cm, wysokość 75 cm,
kolor: dąb dziki.

BIURKO – 1 sztuka

Biurko kształtowe (w łuk) w literę L na nogach płytowych, łuk w **lewą** stronę,
wymiar: 150x110, głębokość blatu prawego: 50 cm, wysokość 75 cm,
kolor: dąb dziki.

PRZEGRODA TAPICEROWANA - 1 sztuka

Przegroda tapicerowana między biurkami o szerokości 160 cm,
Kolor: czarny.

SZAFKA POD DRUKARKE – 1 sztuka

Wymiary blatu: szerokość 50-60 cm, głębokość 50-60 cm, wysokość 75 cm,
4 szuflady,
kolor: dąb dziki
uchwyty: metalowe, kolor czarny.

SZAFKA UBRANIOWA- 1 sztuka

wysokość min. 220 cm, wysokość max. 240 cm, **szerokość 70 cm**, głębokość 45 cm,
wysuwany drążek na ubrania, w górnej części półka.



////////////////////////////////////
kolor: dąb dziki, kolor pleców: biały,

uchwyty: metalowe, kolor czarny.

SZAFA AKTOWA – 2 sztuki

wysokość min. 220 cm, wysokość max. 240 cm, szerokość 80 cm, głębokość 45 cm,

kolor: dąb dziki, kolor pleców: biały,

uchwyty: metalowe, kolor czarny.

KONTENER WYSOKI – DO BIUREK - 2 sztuki

Wymiary blatu: szerokość 50 cm, głębokość 50 cm, wysokość 75 cm,

4 szuflady,

kolor: dąb dziki,

uchwyty: metalowe, kolor czarny.

STOLIK – 1 sztuka

Stół o wymiarach 50x50 cm, wysokość 75 cm,

Blat z płyty laminowanej oklejony obrzeżem z PCV

czarna noga metalowa formie prostokąta u podstawy ok. 40*40 cm,

kolor blatu: dąb dziki

KRZESŁA DO STOLIKA – 2 sztuki

Krzesło tapicerowane z oparciem, kolor materiału: czarny/grafit

Kolor nóg: czarny mat



Cz.V dostawa 6 szt. Krzesel do rozmów i dwóch krzesel do jadalni



RYS. NR 11

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 730 mm
- Szerokość krzesła 575 mm
- głębokość krzesła 550 mm
- Szerokość siedziska 450 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 290mm
- Szerokość pomiędzy podłokietnikami 520mm

Krzesło powinno posiadać:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubetka
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków



////////////////////////////////////
Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią
- Podstawa wykonana z giętego na kształt widoczny na rysunku poglądowym, o średnicy 12 mm malowanego proszkowo na kolor czarny
- Pręty w dolnej części wyposażone w filcowe ślizgi

Fotel tapicerowany tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż :

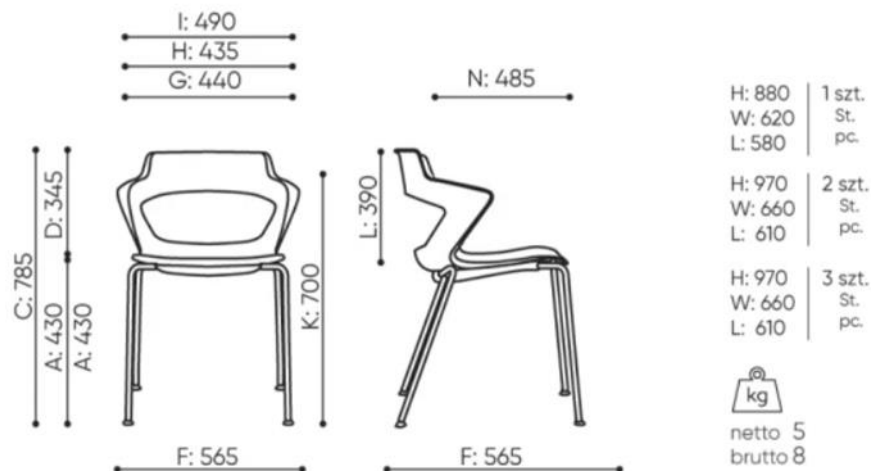
- Skład : 100% poliester
- Ścieralność : 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą PCA dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07/AC:2013-09 poziom 2 , PN-EN 1022:2019-03 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1335-2:2019-3, w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych



KRZESŁO JADALNIANE



Krzesło powinno posiadać:

- Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu dostępne w 8 kolorach
- Kubełek jest elastyczny, a oparcie ugina się pod naciskiem pleców
- Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o wysokości 170 mm i owalnym kształcie
- Plastik na oparciu i siedzisku posiada chropowatą powierzchnię.
- W rzucie bocznym oparcie wraz podłokietnikami i siedziskiem tworzy kształt litery Z
- Boczne elementy kubełka tworzą podłokietnik o długości 200 mm
- Podstawa chromowana wykonana z okrągłych rur o średnicy 2 cm.

Nakładka na siedzisku tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

Siedzisko tapicerowane tkaniną zmywalną o widocznej strukturze przypominającej len o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:



- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib
- Odporność na pękanie -23 st. C
- Skład: WINYL100 %
- Gramatura 685 g/m²
- Odporność na UV – 7
- Ochrona antybakteryjna i przeciwgrzybicza – umożliwiająca odkażanie tkaniny.

Krzesełko musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Należy przestawić do akceptacji próbnik przynajmniej 8 kolorów plastików do wyboru. Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Cz. VI- Dostawa 12 szt. Krzesel tapicerowanych do jadalni z metalowymi nogami

Krzesełko do jadalni wyposażone w metalowe, proste nogi w kolorze czarnym. Gwarancja producenta 2 lata

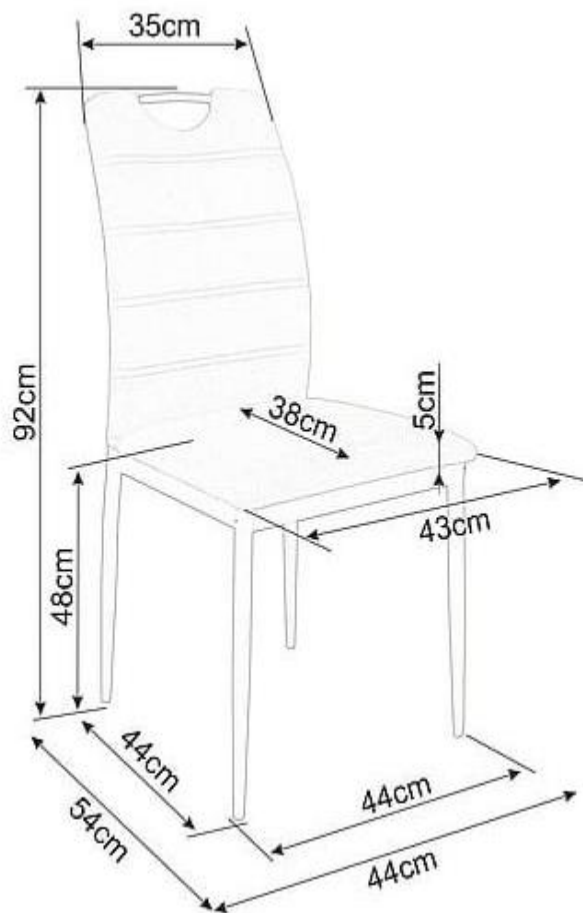
Kolor: czarny Tkanina odporna na zaciągnięcia i zadrapania, trudnopalna

Typ nóg: proste, metalowe, czarne

Wymiary: szerokość 44 cm, wysokość 92 cm, głębokość 54 cm szerokość siedziska, 43 cm

głębokość siedziska, 38 cm wysokość siedziska 48 cm wysokość oparcia 44 cm





Cz. VII wyposażenie meblowe do pomieszczeń biurowych w dziale DDO

Pokój A49

Lp.	Rodzaj wyposażenia	Ilość	Wymiary	Kolor	Opis
1.	biurko	1		jasnoszary	70x110 - z wcięciem, 70x100 prostokąt

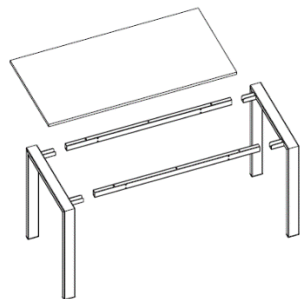
Pokój A47

Lp.	Rodzaj wyposażenia	Ilość	Wymiary	Kolor	Opis
2.	biurko (lub 1 duży blat)	4(1)	4 biurka lub blat dł. ok. 590 cm	dąb sonoma + jasnoszary	
3.	kontener pod biurko	4	dostosowane do biurek/blatu (poz. powyżej)		2x z szufladami, 2x z wnęką na komputery
4.	szafa	2	210x80x40		zamykana, z drążkiem na wieszaki ubraniowe
5.	szafa	2	210x80x40		zamykana, z półkami (na dokumenty, segregatory)
6.	regał	2	210x80x40		1. otwarty, z półkami 2. u góry haczyki na ubrania, u dołu szafka zamykana
7.	szafki personalne	2	1. 210x80x40 2. 210x100x50		w jednej szafie 8 mniejszych (2X4) zamykanych na kluczyk szafek
8.	wieszak ścienny	1	215x115		wieszak na ubrania montowany na ścianie
9.	komoda	1	60x115x40		niska komoda zamykana z półką (pod wieszak z ubraniami)
10.	komoda	2	1. 100x130x56 2. 85x80x56		dąb sonoma + jasnoszary
11.	szafka wisząca	2	1. 70x110x35 2. 70x90x30	1. z otwartą przestrzenią na mikrofalówkę i półką zamykaną po prawej stronie 2. zamykana z ociekaczami na naczynia	
12.	panel ścienny (kuchnia)		185x62		
13.	maskowanie z płyty	2	1. 210x240 2. 210x320		

CZ. VIII wyposażenie meblowe biura zespołu pax oraz koordynatora serwisu sprząającego



17. BIURKO PRACOWNICZE BP1 (160X80)



RYS. NR 1

Blaty biurki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatów oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blatach, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka: 2x noga zewnętrzna. Noga biurka typu N spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 60x20mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. W nogę biurka wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Całość lakierowana proszkowo na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm. Biurka przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkownika, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami.

Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

PRZYSTAWKA DO BIURKA P1 100X60X75H



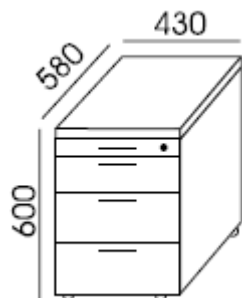


RYS. NR 2 wymiar 1000x600xH750

Blat dostawki wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej melaminowanej dwustronnie o gr. 25 mm. Krawędzie blatu oklejone obrzeżem ABS 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna dostawki: Noga dostawki jak w biurkach - spawana z trzech profili o przekroju prostokąta o wymiarach 70x30mm wykonana z blachy o gr. 2mm. Dwa trawersy poprzeczne wykonane z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości w celu zapewnienia optymalnej sztywności, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem burka, a stelażem. W nogę dostawki wspawane ceowniki służące połączeniu trawersów. Od strony połączenia dostawki z biurkiem trawersy wystają w celu połączenia ich śrubą metryczną przez trawers biurka, do którego dedykowana jest dostawka. Całość stelaża lakierowana proszkowo na kolor z palety RAL. W dolnej części nogi wkręcona plastikowa stopka. Stelaż posiada możliwość poziomowania do 15mm, nie dopuszcza się stosowania nóg okrągłych mocowanych bezpośrednio do blatu bez wykorzystania metalowych muf.

18. KONTENER PODBIURKOWY JEZDNY Z SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ KO1

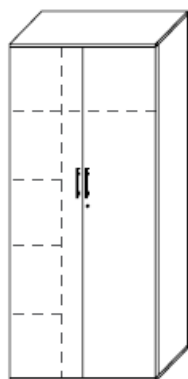


RYS. NR 3 wygląd i wymiary jak na rys poglądowym



Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej. Dna szuflad wykonane z płyty grubości 12mm, pozostałe elementy wykonane z płyty grubości 18mm. Plecy kontenera wpuszczane między boki i wieńce. Krawędzie wieńca górnego zabezpieczone obrzeżem PCV/ABS o grubości 2mm, pozostałe krawędzie oklejone PCV/ABS 0,8mm. Szuflady z bokami metalowymi osadzone na prowadnicach rolkowych długości 400mm z wysuwem $\frac{3}{4}$. Wysokość szuflad – 86mm. W górnej szufladzie piórnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, wysuwany na prowadnicach kulkowych. Zamek centralny z możliwością zastosowania klucza Master. Kluczyki numerowane z możliwością ich domówienia. Kontener osadzony na kółkach skrętnych, plastikowych w kolorze czarnym. Uchwyty o rozstawie 128mm i długości całkowitej 152mm w kształcie litery „C” w kolorze chrom mat. Producent musi posiadać ważny certyfikat systemu zarządzania zgodny z wymaganiami norm ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych. Dodatkowo producent powinien posiadać atesty na ścieralność płyty wydany przez Instytut Technologii Drewna, Atest higieniczny na obrzeże i klej użyty do klejenia obrzeża. Meble powinny spełniać także podstawowe wymogi, poświadczone certyfikatem, określone w normach 14073-2:2006; EN 14073-2:2004; PN-EN 527-2:2004; EN 527-2:2002; PN-EN 527-1:2011, EN 527-2:2011; PN-EN 14074:2006; EN 14074:2004 oraz PN-EN 14072:2006 w celu potwierdzenia iż meble spełniają wymagania związane z bezpieczeństwem użytkowania, podstawowe wymagania związane z ergonomią i wymiarami. Mebel ma być rozwiązaniem systemowym umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

19. SZAFKA AKTOWO-UBRANIOWA SZA-U



RYS. NR 4

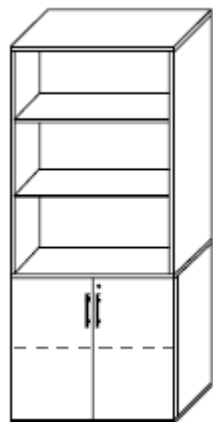
Szafka o wymiarach 80 cm x 43 cm x 183 cm wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

Szafka skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, przegroda, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty



dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25 mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Nie dopuszcza się pleców nakładanych. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szafy dzielone niesymetrycznie przegrodą na dwie części. Węższa część aktowa (4 półki – 5 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Regulacja półek według modułu 32mm, po pięć napunktowań na półkę. Szersza część z wieńcem, pod którym za pomocą wkrętów przymocowany jest wieszak wysuwny, po wysunięciu którego wieszanie ubrań jest znacznie ułatwione. Drzwi uchylne na zawiasach regulowane w trzech płaszczyznach, wyposażone w zamek punktowy, uchwyty aluminiowe w kształcie litery T o rozstawie 128mm, oraz listwę przemykową zabezpieczającą przed kurzem. Przestrzeń górnej najwyższej półki zapewniająca przestrzeń min. 50 cm pomiędzy półką a wieńcem górnym.

20. SZAFKA AKTOWA PÓŁOTWARTA SZA-O



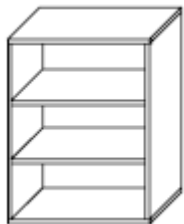
RYS. NR 5

Szafka o wymiarach 80 cm x 43 cm x 183 cm (częściowo otwarta, 2 OH zamknięte, 3OH otwarte). wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.



Szafa skręcana wykonana w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki, fronty oraz ściana tylna wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej grubości 25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szafy frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa posiada regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 1,5 cm. Wieniec dolny szafy posiada podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Podział półek 5OH (4 półki – 5 przestrzeni OH), w tym dwie dolne przestrzenie zamknięte drzwiami uchylnymi, trzy górne przestrzenie regał otwarty. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Regulacja półki według modułu 32mm, po pięć napunktowań na półkę. Drzwi uchylne na zawiasach regulowanych w trzech płaszczyznach, wyposażone w samodociąg i cichy domyk. Szafa wyposażona w zamek trzypunktowy, baskwilowy, uchwyty aluminiowe w kształcie litery T oraz listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem.

21. REGAŁ OTWARTY RO 3OH



RYS. NR 6

wymiar 800x430xH113 (trzy przestrzenie OH)

Standard wykonania – jak szafak SZA-O.

22. KRZESŁO STACJONARNE KS1

Krzesełko stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami.





RYS. NR 7

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 435 mm
- Szerokość oparcia 415 mm
- Wysokość krzesła 795 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Wysokość siedziska 460 mm
- Wysokość oparcia 275 mm
- Szerokość całkowita 600 mm
- Głębokość całkowita 545 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Podłokietniki plastikowe w kolorze oparcia o szerokości 55 mm, podłokietnik w tylnej części licują się z oparciem , przednia część licuje się z przednią nogą.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 115 mm w najszerszym miejscu
- Oparcie SIATKOWE – siatka elastyczna o dużej wytrzymałości w kolorze czarnym
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.



- Siedzisko o całkowitej grubości 35 mm

Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x1,5 mm malowanej proszkowo na kolor RAL7016

Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami

Siedzisko tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Elementy plastikowe oparcie i podłokietniki w kolorze czarnym

- Wymagane wyniki badań zgodności z normą w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm PN-EN 1729-1:2016-02, PN EN 17292-2+A1:2016-02, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1728:2012 wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

Badania winny być przeprowadzone przez niezależne certyfikowane laboratorium. Posiadające akredytację PCA

- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Należy dołączyć oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych.



23. BIURKO ELEKTRYCZNE BE1 180X80



RYS. NR 8

Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Krawędzie płyty mają być klejone maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wersja regulacji wysokości:

Pod blatem biurka ma być zamontowany panel sterujący zapewniający płynną regulację wysokości.

Biurko z elektryczną regulacją wysokości blatu. Zakres regulacji: 700 – 1200 mm. Stelaż biurka ma składać się z dwóch kolumn oraz ramy podblatowej łączonej z kolumną. Kolumna ma być wykonana z trzech stalowych profili bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 50 x 50 x 2 mm 55 x 55 x 1,5 mm oraz 60 x 60 x 1,5 mm. Kolumna ma być wyposażona w przekładnię i napęd (kolumna posiada własny silnik).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA STELAŻA

Podnoszenie – 40 mm/s Super Soft - Start – Stop



////////////////////////////////////
Napęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, Poziom hałasu - < 48dB
Zabezpieczenie - system antykolizyjny, biurko ma być wyposażone w system antykolizyjny działający w ramach tzw. „dynamicznego obciążenia”, które wykrywa wszelkie anomalie normalnego ruchu. Reakcja systemu ma następować zarówno na sztywnych jak i elastycznych przeszkodach. System antykolizyjny powinien posiadać co najmniej 3 poziomy czułości, które można wybrać z panelu sterującego.
Zasilanie – 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand – by nie większe niż 0,3W.

Noga (kolumna) biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się rozwiązań wypukłych). Noga (kolumna) biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Poziomowanie biurka ma odbywać się za pomocą regulatorów poziomu (zakres 10 mm).

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,



////////////////////////////////////
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

24. BIURKO NA STELAŻU BT1 160X80X74H



RYS. NR 9

Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Krawędzie płyty mają być oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.



Stelaż biurka ma składać się z dwóch kolumn oraz ramy podblatowej łączonej z kolumną. Kolumna ma być wykonana ze stalowych profili bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 60 x 60 x 1,5 mm. Noga (kolumna) biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się rozwiązań wypukłych). Noga (kolumna) biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Poziomowanie biurka ma odbywać się za pomocą regulatorów poziomu (zakres 10 mm).

Wraz z ofertą należy przedstawić:

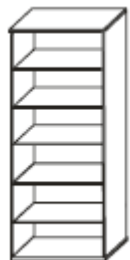
- biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

BIURKO NA STELAŻU BT2 180X70X74H - Standard wykonania – jak szafak BT1 (rys. nr 9).



BIURKO NA STELAŻU BT3 140X80X74H - Standard wykonania – jak szafak BT1- jak szafak BT1 (rys. nr 9).

REGAŁ OTWARTY 1 - RO1 80,2X43,2 X219H (6 przestrzeni na segregatory).



RYS. NR 10

Wymagania minimalne:

Regał ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny regału ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Ściana tylna regału ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz regału.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- regał ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,



- ////////////////////////////////////
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
 - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
 - wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,
 - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

25. SZAFKA AKTOWA ZAMKNIĘTA 60H SZA1 80,2X43,2 X219H



RYS. NR 11

szafka aktowa, wymiary 800 x 430 x 2190h mm

Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.



Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy lub baskwilowy wg szerokości szafy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „teżki”.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

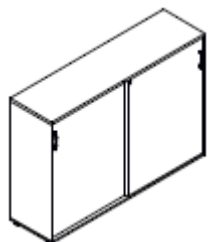
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,



////////////////////////////////////
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

26. SZAFKA AKTOWA ZAMKNIĘTA 50H SZA2 80,2X43,2 X183H (5 przestrzeni na segregatory) – standard wykonania jak SZA1.

27. SZAFKA Z DZWIAMI PRZESUWNymi 1 SZP1 140X43X74H

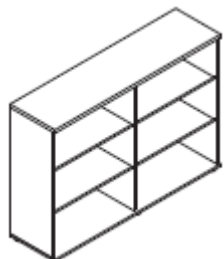


RYS. NR 12

Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylne wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 28mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńce górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 2 przestrzenie na segregatory.

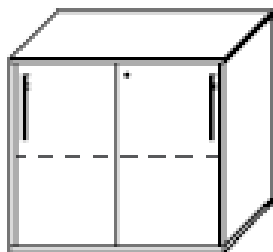


28. REGAŁ OTWARTY 2 - RO2 RO2 120X43,2 X113H - Standard wykonania – jak szafak RO1 (wymagana dodatkowo przegroda pionowa zapobiegająca sięgnięciu półek)



RYS. NR 13

29. SZAFKA PRZYBIURKOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi A20



RYS. NR 14

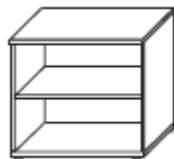
Szafa o wymiarach: 80 cm x 45 cm x 68cm (+ kółka – max. 73 cm)

Szafy z frontami płytowymi przesuwными, skręcane, wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szaf bez uszkodzenia ich elementów. Boki, przegrody, fronty oraz ściany tylnie wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości 18mm. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej, atestowanej o grubości



25mm. Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędzie boczne zamknięte obrzeżem ABS 0,5mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS 2mm, krawędź wzdłużna tylna półek zamknięta folią. Plecy szaf frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15 mm. Wieńce dolne szaf posiadają podfrezowania pozwalające na schowanie całkowite stopek regulacyjnych w płaszczyźnie wieńca tak aby istniała możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu. Wnętrze szaf wyposażone w półki oraz w przegrodę pionową. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Drzwi przesuwne poruszają się po aluminiowych torach jezdnych wpuszczonych w wieńce górny i dolny. Wózki jezdne aluminiowe, wpuszczane w frezowane gniazda oraz dodatkowo przykręcane do lewej strony frontów. Fronty wyposażone w zamek patentowy – jednopunktowy. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla wszystkie krawędzie elementów płytowych oklejone maszynowo ABS. Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128 mm. Szafa posiada 2 przestrzenie na segregatory. Szafka posadowiona na 6 kółkach w tym 2 z hamulcem.

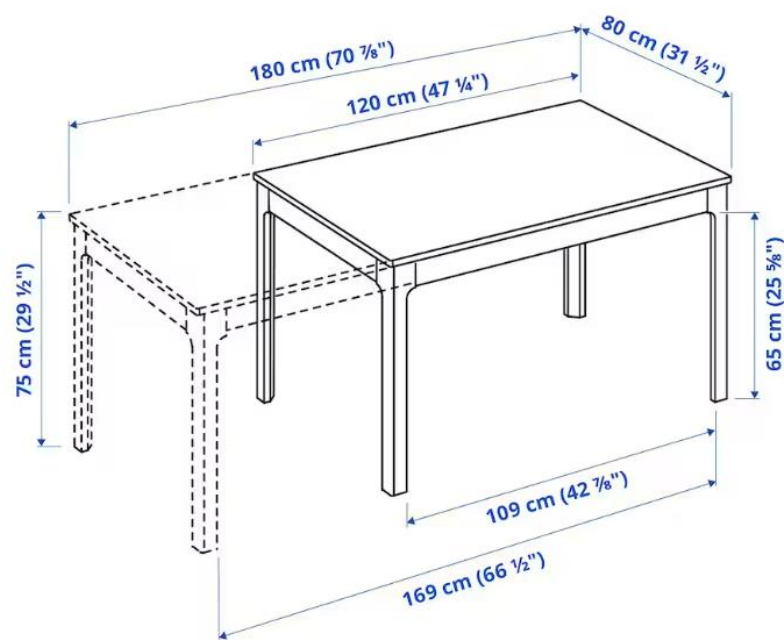
30. REGAŁ OTWARTY RO3 80X43X74H – standard wykonania jak RO1



RYS. NR 15

31. STÓŁ JADALNIANY SJ 180X75





RYS. NR 16



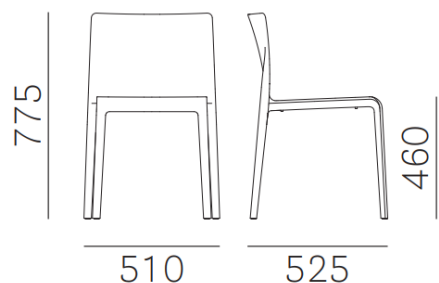
Wygląd i wymiary jak na powyższym rysunku poglądowym. Blat wykonany z płyty wiórowej fornirowanej okleina dębową, lakierowaną lakierem bezbarwnym. Oskrzynia stołu wykonana z litego drewna bukowego pokrytego fornirem dębowym. Noga wykonana ze sklejki pokrytego fornirem dębowym.

32. KRZESŁO JADALNIA NE KJ

Krzesło konferencyjne na czterech nogach wykonane w całości z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym w technologii formowania wtryskowego gazem. Tworzywo PP ma być odporne na promieniowanie UV. Krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 13 sztuk

Kolorystyka siedziska i oparcia do wyboru z gamy 8 kolorów plastiku. Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

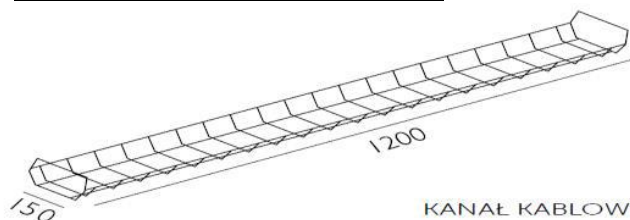
Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001 oraz ISO 14001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji. Wymiar na poniższym rysunku



RYS. NR 17



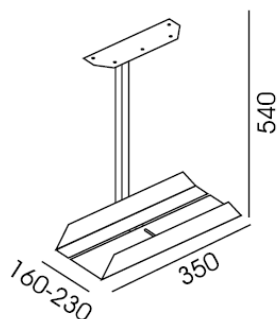
33. KANAŁ KABLOWY POZIOMY KKP



KANAŁ KABLOWY | **RYS. NR 18**

Kanał kablowy poziomy wykonany z pręta metalowego o przekroju 5 mm , malowany proszkowo na kolor czarny matowy. Wygląd i wymiary jak na rysunku poglądowym.

34. UCHWYT NA KOMPUTER UK



RYS. NR 19

Uchwyt metalowy malowany proszkowo na kolor grafitowy RAL7016. Uchwyt mocowany do spodniej strony blatu biurka. Uchwyt z regulowaną szerokością. Wygląd i wymiary jak na rysunku poglądowym.

35. STÓŁ KONFERENCYJNY SK 160X80X75H



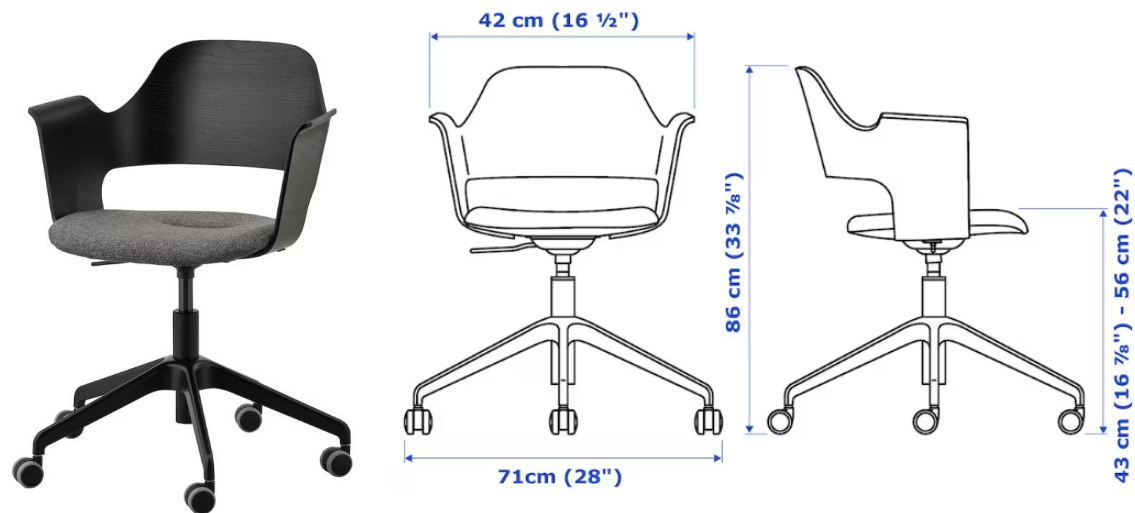


RYS. NR 20

Noga biurka spawana, zespolona belką poziomą o przekroju prostokąta. Całość połączona dwoma trawersami poprzecznymi za pośrednictwem śrub metrycznych. Konstrukcja trawersów zapewnia dystans 10mm między blatem biurka a stelażem tzw. „Błat pływający”. Stoły posiadają możliwość poziomowania do 15mm. Błat stołu wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 25 mm pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2mm. Od spodu blatu przymocowane trawersy poprzeczne wykonane z profilu o przekroju prostokąta o wymiarach 25x40mm i grubości ścianki od 2mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Końce trawersów zaślepione tworzywowymi zaślepkami. Noga Typ V - noga stożkowa o średnicy \varnothing 43mm u góry, zwężana ku dołowi, zakończona okrągłą metalową stopką z możliwością poziomowania – wygląd jak na powyższym rysunku.

36. KRZESŁO KONFERENCYJNE





RYS. NR 21

Wygląd i wymiary jak na powyższym rysunku z regulowaną wysokością.

Siedzisko wykonane z odlewanej piany wysoko elastycznej (nie dopuszcza się pianki ciętej). Krzesło wyposażone w samohamowne kółka które utrzymuje krzesło w miejscu, gdy wstajesz i zwalnia się automatycznie, gdy siadasz. Krzyżak wykonany z aluminium, malowany proszkowo w kolorze czarnym). Rama oparcia: Okleina klejona warstwowo, okleina jesionowa, Bezbarwny lakier akrylowy. Krzesło musi być przeznaczone do użytku publicznego i spełniać wymogi bezpieczeństwa, trwałości i stabilności określone w następujących normach: EN 16139-poziom 1. Kolor tkaniny do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji zamówienia.

37. SOFA 2 OSOBOWA SF2





RYS. NR 22

Wygląd jak na powyższym rysunku poglądowym.

Sofka na nóżkach metalowych malowanych proszkowo na kolor czarny o wysokości 18 cm. Nogi wykonane z profilu tzw. - płasko-owal o wymiarach 20x40mm. Sofka tapicerowana wypełniona pianką o minimalnej gęstości 40kg/m³. Mebel wykonany w technologii pianek trudnopalnych. Pianki muszą posiadać certyfikat i spełniać normy BS 5852: Part 2: 1982, Ignition source 5 (Crib 5). Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : min. 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pęknięcie -23 st. C
- Skład: WINYL100 %
- Gramatura 685 g/m²
- Odporność na UV – 7
- Ochrona antybakteryjna i przeciwgrzybicza – umożliwiająca odkażanie tkaniny.

Potwierdzenie wykorzystania pianek trudnopalnych oraz właściwości użytej tkaniny należy załączyć do oferty pod rygorem jej nieważności.



