

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup pasażerskich schodów samojezdnych o napędzie elektrycznym.
2. Przeznaczenie:
Obsługa samolotów pasażerskich.
3. Wymagania ogólne:
 - Schody nowe, nieużywane, nieregenerowane, wyprodukowane nie wcześniej niż 2024 rok
 - Podwozie: specjalne podwozie samobieżne z wewnętrznym silnikiem elektrycznym o mocy wystarczającej do poruszania schodami po lotnisku
 - Napęd: silnik elektryczny 3-fazowy 80 V napędzający wszystkie układy hydrauliczne pojazdu (wspomaganie kierownicy, wspomaganie hamulców, ruch podestu i stabilizatorów.)
 - Kabina kierowcy: typu zamkniętego, wentylowana, podgrzewana, drzwi boczne po lewej stronie, lusterka boczne, okno przesuwne z jednej strony kabiny, szyba przednia i szyby boczne, wycieraczka i spryskiwacz szyby przedniej.
 - Ekran w kabinie do monitorowania pracy, połączony z czujnikiem kablowym wskazującym bieżące położenie i nachylenie schodów z funkcją wskazywania aktualnego poziomu podestu oraz automatycznym zatrzymaniem platformy w pozycji równoległej do podłoża
 - Schody: konstrukcja teleskopowa, wysuwana dwusekcyjna, galwanizowana, z dwoma poręczami, szerokość stopni nie mniejsza niż 1,5 metra, oświetlenie całości przejścia lampami LED, sterowanie oświetleniem z kabiny,.
 - Górna platforma (rampa stała i przesuwana) w całości ocynkowana ogniowo, zawierająca przesuwane panele z 2 poręczami.
 - Górna platforma: szerokość co najmniej 2,5 m, materiał podłogi ze stopu aluminium z powłoką antypoślizgową, panel sterujący umożliwiający dostosowanie poziomu powierzchni platformy do progu drzwi samolotu, oświetlenie lampami LED., amortyzatory platformy z czujnikami uderzeniowymi oraz funkcją automatycznej blokady ruchu w momencie wykrycia kontaktu z kadłubem
 - Systemy bezpieczeństwa: siłowniki hydrauliczne wyposażone w blokady, sygnał dźwiękowy cofania, blokadę ruchu przy niepodniesionych stabilizatorach, układ hydrauliczny z pompą awaryjną do ustawiania schodów do położenia transportowego, mechaniczną pompą awaryjną, przyciski zatrzymania awaryjnego na górnej platformie, przy wejściu na schody, w kabinie kierowcy.
 - Rama i konstrukcja ze stali wytrzymałościowej zabezpieczone antykorozyjnie,

- Zasilanie: bateria trakcyjna kwasowo ołowiowa o pojemności nie mniejszej niż 600 Ah z centralnym układem napełniania
- 4 koła z oponami pneumatycznymi
- Prędkość ruchu: w pozycji transportowej nie więcej niż 25 km/h, w pozycji z podniesioną platformą do 5 km/h
- Rodzaje obsługiwanych samolotów: wszystkie modyfikacje Boeing-737/747/757/767/777/787 i Airbus-300/310/318/319/320/321/330/340/350
- ładowarka do akumulatorów kwasowo-ołowiowych, trójfazowa - 80V
- Hydrauliczne podpory stabilizujące
- Zamki z blokadą zabezpieczające ustawioną wysokość
- Schody w pełni zabudowane zadaszone z baldachimem
- Wszystkie powierzchnie spacerowe pokryte antypoślizgową nawierzchnią i oświetlone diodami LED.
- Hamulec postojowy,
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Oświetlenie pojazdu LED
- Przednie i tylne haki holownicze
- Szperacz oświetlający kadłub i pomost w trakcie dokowania, Światło z tyłu kabiny dla operatora umożliwiające kontrolę wysuwu schodów
- Zabezpieczenie platformy od strony kadłuba samolotu oraz wszystkich miejsc styku schodów z kadłubem samolotu odbojnikiem kauczukowym
- Główne odniesienia do norm, wymagań i zaleceń:
 - Instrukcja obsługi lotniska IATA (część 3).
 - „Wymagania techniczne dotyczące sprzętu do obsługi naziemnej w porcie lotniczym” (AHM 903),
 - „Ogólne wymagania techniczne dotyczące sprzętu naziemnego do obsługi statków powietrznych”(AHM 910),
 - „Podstawowe wymagania dotyczące sprzętu naziemnego do obsługi i wsparcia statków powietrznych” (AHM 913),
- W pełni pływający system stabilizacji; ekran w kabinie kierowcy do monitorowania pracy: stabilizacja, pozycjonowanie i nachylenie stopnia

- System informujący o opadaniu kadłuba przy boardingu z sygnałem świetlno-dźwiękowym
- Zwijana taśma zabezpieczająca wejście na schody z góry i z dołu schodów
- Możliwość awaryjnego holowania schodów
- Automatyczny włącznik hamulca ręcznego po zejściu z fotela operatora
- Załączenie świateł mijania i lampy przeszkodowej po włączeniu stacyjki pojazdu
- Sterowanie i oświetlenie 12V lub 24V DC
- Elektroniczna kontrola prędkości
- Struktura spawana
- Układ hamulcowy hydrauliczny
- Układ odzyskiwania energii
- Bezpieczna procedura awaryjna zsuwania górnej części schodów obsługiwana przez jednego operatora z boku urządzenia
- Wymagania dotyczące komponentów, surowców/materiałów początkowych i eksploatacyjnych oraz wyrobów gotowych: Farby i lakiery powierzchni zewnętrznych muszą być olejo- i benzynoodporne, mrozoodporne, odporne na wilgoć, odporne na cząstki ścierne (pyły) opadające na malowane powierzchnie, wyrzucane przez strumienie silników odrzutowych samolotów z nawierzchni asfaltobetonowych lotniska, a także detergenty przy pielęgnacji lakieru.
- Pokrywy silnika/silników umożliwiające łatwy dostęp serwisowy
- Automatyczne zwalnianie pojazdu po zwolnieniu pedału przyspieszenia
- Czytelny wyświetlacz parametrów pracy urządzenia
- Lusterka wsteczne po obydwu stronach pojazdu,
- Zestaw wizyjny: z kamerą na platformie, kamerą cofania i dolną barierką zabezpieczającą (składany stopień)
- Fotel operatora amortyzowany z regulacją podparcia, pasem bezpieczeństwa,
- Lampa przeszkodowa zgodna z wymogiem rozporządzenia UE 139/2014 wraz z odpowiednim certyfikatem potwierdzającym zgodność
- Gaśnica min. 5 kg zamontowana na pojeździe
- Sygnał ostrzegawczy w czasie jazdy do tyłu,

- Stabilność przy wietrze bocznym do 45 węzłów
- Możliwość pracy w zapyłonym środowisku, przy wietrze, bezpośrednim nasłonecznieniu, temperaturach zewnętrznych -30C/+55C
- Oklejenie min.30% (boki, przód, tył pojazdu) folią w kolorze żółtym
- Dostawa schodów w terminie do 6 miesięcy od daty podpisania umowy

4. Wymagania dodatkowe:

- Autoryzowany serwis producenta, reakcja serwisu na awarię i podjęcie efektywnych działań w ciągu 24 godzin w dni robocze.
- Gwarancja na schody 36 miesięcy licząc od daty podpisania bezawaryjnego protokołu odbioru dostawy
- Gwarancja na dostawę części zamiennych przedmiotu zamówienia będzie dostępna w okresie 10 lat licząc od daty podpisania protokołu zdawczo odbiorczego.
- W okresie gwarancji wszelkie koszty przeglądów wymaganych przez DTR łącznie z materiałami do ich wykonania po stronie dostawcy
- Z chwilą wymiany przedmiotu zamówienia, jego zespołu lub części w ramach gwarancji następuje automatyczne przedłużenie gwarancji odpowiednio na ten wyrób, zespół, część, na okres 36 miesięcy
- W okresie gwarancji obowiązkowe przeglądy techniczne i serwisowe wszystkich elementów urządzenia będą odbywały się w siedzibie Zamawiającego, w przypadku braku możliwości wykonania napraw w siedzibie Zamawiającego Wykonawca pokryje wszystkie koszty związane z przetransportowaniem urządzenia do miejsca naprawy oraz powrotu do zamawiającego.

5. Wymagane normy i certyfikaty:

- Świadectwo zgodności CE
- Wykonanie przedmiotu w systemie metrycznym

6. Wymagane dokumenty:

- Dokumentacja techniczno-ruchowa przedmiotu zamówienia w języku polskim
- Katalog części zamiennych wraz z rysunkami oraz schematami instalacji elektrycznej i hydraulicznej

- Kompletna dokumentacja serwisowa zawierająca wszystkie schematy elektryczne i hydrauliczne wraz z opisem fabrycznych parametrów na złączach serwisowych układu hydrauliki
- Lista kodów usterek wraz z opisem ich znaczenia
- Instrukcja obsługi dla operatorów w języku polskim
- Katalog części zamiennych wraz z rysunkami oraz schematami instalacji elektrycznej i hydraulicznej
- Kompletna dokumentacja serwisowa zawierająca wszystkie schematy elektryczne i hydrauliczne wraz z opisem fabrycznych parametrów na złączach serwisowych układu hydrauliki

7. Inne:

- W cenie przeszkolenie z obsługi operatorskiej, w tym przeszkolenie z zakresu obsługi serwisowej